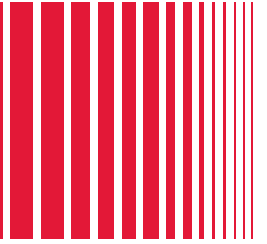




**Saten Perdah Alçısı**

**SATENTEK**



## Genel Tanım



Yüksek yapışma özelliğine sahip, boya altı son kat perdah alçısıdır.

### Ana Özellikler

- Her türlü duvar ve COREX yüzeyinin boyaya hazır hale getirilmesinde kullanılır.
- Uzun kullanım süresi rahat ve firesiz uygulamaya olanak sağlar.
- Bünyesinde bulunan özel katkı maddeleri SATEN TEK harç suyunun mevcut zemin tarafından emilmesini geciktirir.
- Macun kıvamındadır. Kolay uygulanır.
- Özel tane dağılımı sayesinde sert ve pürüzsüz bir yüzey oluşturur.
- Nefes alan bir malzeme olduğundan, nem oranını dengeleyerek sağlıklı bir ortam oluşturur.
- Nemin yüksek olduğu ortamlarda da rahatlıkla kullanılır.
- Karbon salımı düşüktür.

### Kullanım Alanı

- Konutlar
- Ofis ve yönetim binaları
- İş ve alışveriş merkezleri
- Oteller
- Hastaneler
- Okullar
- Onarım ve yenileme işleri

## Sarf Malzemeleri

SATEN TEK



## Yardımcı Malzemeler

Alçı Teknesi



Çırpaç



Mekanik Karıştırıcı



Çelik Mala



Sıva Malası



İspatula



## Genel Özellikler



### Teknik Özellikler

Su / Alçı Oranı	6 – 6,5 lt suya 10 kg SATENTEK
Priz Başlangıç Süresi	> 20 dak (TS EN 13279-1'e göre)
Kullanım Süresi	60 dakika
Donma Süresi	130 dakika
Tüketim Miktarı	Her 1 mm kalınlık 1 kg/m <sup>2</sup>
Basınç Dayanımı (en az)	35 kgf/cm <sup>2</sup> (4x4 blok)
160 Mikron Elekten Geçen	%99,5
45 Mikron Elekten Geçen (en az)	%80
Gevşek Birim Hacim Ağırlığı (toz)	750 – 800 kg/m <sup>3</sup>
Kuru Birim Hacim Ağırlığı	950 – 1000 kg/m <sup>3</sup>
Isı İletkenlik Değeri	0,34 W/mK (TS 825'e göre)
Yangına Tepki	A1

### Sahip Olduğu Standart

TS EN 13279-1 / TS EN 13279-2	C6 / 20 / 2 İnce uygulanabilir alçı
-------------------------------	-------------------------------------

### Ambalaj

Polipropilen Torba	25 kg ± %2
Kraft Torba	15 kg ± %2

# Uygulama

## Sıva Üzeri

1



### ÖN HAZIRLIKLAR

Uygulamaya başlamadan önce, yüzeydeki toz ve tutunmayı önleyici maddeler fırça ile temizlenmelidir.

2



### DİKKAT!

Tozumanın bir sebebi olabilecek hava akımını önleyecek şekilde uygulama yapılan ortamdaki açıklıklar naylon vb. ile kapatılmalıdır.

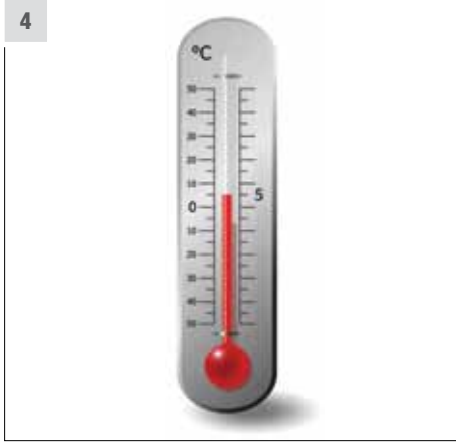
3



### PÜRÜZLÜLÜKLERİN GİDERİLMESİ

Duvar yüzeyindeki pürüzlülükler spatula ile giderilir.

4



### ORTAM SICAKLIĞI

Uygulama yapılan ortamların sıcaklığı en az +5°C olmalıdır.

5



### DİKKAT!

SATENTEK'i başka hiçbir ürün veya malzeme ile karıştırmayınız.

6



### KARIŞIM SUYUNUN HAZIRLANMASI

Alçı teknesine su konulur.

7



### DİKKAT!

Alçının performansını çok fazla etkileyen alçı teknesi ve suyun temizliğine dikkat edilmelidir.

8



### İŞ GÜVENLİĞİ

Sepeleme öncesi, elleri korumak amacıyla plastik eldiven kullanılabilir.

# SATENTEK Saten Perdah Alçısı

9



**TORBANIN AÇILMASI**  
SATEN TEK torbası maket bıçağı ile kesilir.

10



**SEPELEME**  
SATEN TEK, tekne içerisindeki suya sepelemeye başlanır. Su/alçı oranı 6,5 – 7 lt suya 10 kg SATEN TEK'tir.

11



**SEPELEME**  
SATEN TEK su yüzeyini örtene kadar sepelemeye devam edilir.

12



**BEKLEME SÜRESİ**  
Birkaç dakika beklenir.

13



**TÜKETİM MİKTARI**  
Tüketim miktarı her 1 mm kalınlık için 1 kg/m<sup>2</sup>'dir.

14



**DİKKAT!**  
Alçının performansını çok fazla etkileyen aletlerin temizliğine dikkat edilmelidir.

15



**KARIŞTIRMA – 1. YÖNTEM**  
Karıştırma düşük devirli mekanik karıştırıcı kullanılarak yapılır. Yüksek devir, alçı tüketimini artırır ve erken donma vb. sorunlara yol açabilir.

16



**KARIŞTIRMA – 2. YÖNTEM**  
Karıştırma, elle yapılacaksa SIVARTEK sıva malası ya da çırpak kullanılabilir.

17



**KIVAM**  
Tekne içerisindeki harç, her noktada macun kıvamına gelinceye kadar, içinde topaklar kalmayacak şekilde karıştırılır.



18



## KULLANIM SÜRESİ ~ 1 SAAT

### KULLANIM SÜRESİ

Karıştırma sonrası harç kullanıma hazırdır. Tekne içerisindeki harç yaklaşık 1 saat süresince kullanılabilir.

19



### DİKKAT!

**SATENTEK** harcına, karıştımdan sonra su veya alçı eklemeyiniz.

20



### HARCIN ALINMASI

**SATENTEK** harcı, ıspatula ile çelik mala üzerine alınır.

21



### SIVA YÜZEYİNE UYGULAMA

Çelik mala üzerine alınan **SATENTEK** harcı, aşağıdan yukarıya ve sağdan sola doğru sıyırma şeklinde çift yönlü uygulanır.

22



Uygulamaya devam edilerek, duvar yüzeyinin diğer kısımları da bu yöntemle kapatılır. Böylelikle, yüzey boyaya hazır hale getirilir.

23



### DİKKAT!

Perdahlamada, çelik malanın kalınlık oluşturan bir iz bırakmamasına dikkat edilmelidir.

24



## DONMA SÜRESİ ~ 130 DAKİKA

### DONMA SÜRESİ

**SATENTEK** harcı yaklaşık 130 dakikada donacaktır.

25



### ALÇI TEKNESİNİN TEMİZLENMESİ

Uygulama bittikten sonra, alçı teknesine bir miktar su dökülür. Teknede kalan alçı, sünger yardımıyla temizlenir.

26



### EL ALETLERİNİN TEMİZLENMESİ

Aynı şekilde, kullanılan el aletleri de sünger ile ovularak temizlenir.

## Uygulama COREX Üzeri

1



### ÖN HAZIRLIKLAR

Uygulamaya başlamadan önce, yüzeydeki toz ve tutunmayı önleyici maddeler fırça ile temizlenmelidir.

2



### HARCIN ALINMASI

**SATENTEK** harcı, ıspatula ile çelik mala üzerine alınır.

3



### COREX ÜZERİNE UYGULAMA

Çelik mala üzerine alınan **SATENTEK** harcı aşağıdan yukarıya ve sağdan sola doğru sıyırma şeklinde çift yönlü uygulanır.

4



Uygulamaya devam edilerek, COREX yüzeyinin diğer kısımları da bu yöntemle kapatılır. Böylelikle yüzey boyaya hazır hale getirilir.

5



### DİKKAT!

Perdahlamada, çelik malanın kalınlık oluşturan bir iz bırakmamasına dikkat edilmelidir.

6



**DONMA SÜRESİ**  
~ 130 DAKIKA

### DONMA SÜRESİ

**SATENTEK** harcı yaklaşık 130 dakikada donacaktır.

7



### ALÇI TEKNESİNİN TEMİZLENMESİ

Uygulama bittikten sonra, alçı teknesine bir miktar su dökülür. Teknede kalan alçı, sünger yardımıyla temizlenir.







8






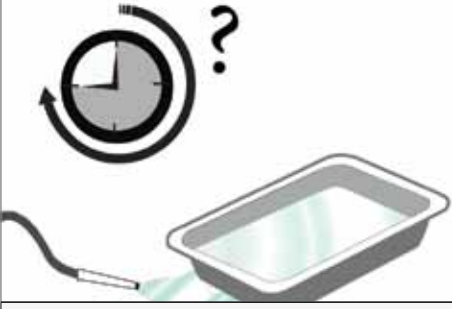


### EL ALETLERİNİN TEMİZLENMESİ

Aynı şekilde, kullanılan el aletleri de sünger ile ovularak temizlenir.

## Sık Sorulan Sorular

SORU	YANIT	ÇÖZÜM
		
<b>SATENTEK torbasından neden taşlaşmış alçı parçaları çıkıyor?</b>	<b>SATENTEK</b> torbası nakliye sırasında, depoda veya inşaatta ıslanmıştır.	Nakliyeciden teslim alırken, <b>SATENTEK</b> torbalarının ıslanıp ıslanmadığı kontrol edilmelidir.
		<b>SATENTEK</b> torbaları, kuru bir yerde üst üste en fazla 20 torba istiflenmeli, zeminle temas etmemeli, nem ve yoğunlaşmadan korunacak şekilde depolanmalıdır.
		
<b>SATENTEK harcında neden topaklar oluşuyor?</b>	Sepeleme sonrası suyla temas etmemiş fazla miktarda <b>SATENTEK</b> bulunmaktadır.	<b>SATENTEK</b> su yüzeyini örtene kadar sepelemeye devam edilir. <b>SATENTEK</b> 'in suyu yeterince emmesini sağlamak için, birkaç dakika beklenmelidir.
	Yeteri kadar karıştırma yapılmamıştır.	Kabin içerisindeki harç, her noktada macun kıvamına gelinceye kadar içinde topaklar kalmayacak şekilde karıştırılmalıdır.
	Karışıma sonradan su veya alçı eklenmiştir.	Su/alçı oranı baştan iyi ayarlanmalı, harca sonradan su veya alçı eklenmemelidir.



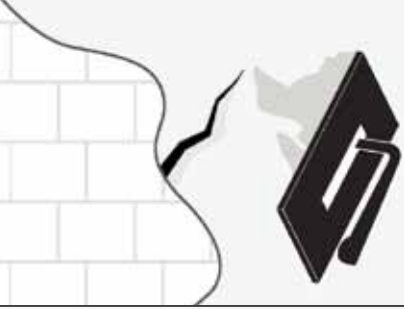








SORU	YANIT	ÇÖZÜM
 <p><b>SATENTEK harcı neden kısa sürede donuyor?</b></p>		
	Karışımın hazırlanmasında kirli ve uygun olmayan nitelikte su kullanılmıştır.	<b>SATENTEK</b> harcında su sıcaklığına dikkat edilmeli ve temiz su kullanılmalıdır.
	Kullanılan su miktarı yetersizdir.	Su/alçı oranına dikkat edilmelidir. Alçı yeteri miktarda suyla karıştırılmalıdır.
	Harcın hazırlandığı kap ile uygulamada kullanılan aletlerde önceki karışımlardan donmuş alçı kalmıştır.	Harcın hazırlandığı kap ile uygulamada kullanılan aletler temiz olmalıdır.
	<b>SATENTEK</b> harcı, hızlı ya da uzun süre karıştırılmıştır.	<b>SATENTEK</b> harcı, harç her noktada macun kıvamına geldiğinde karıştırmaya son verilmelidir.
	20 – 25°C'nin üstündeki harç sıcaklıkları, donma süresini kısaltır. (Bakınız Sayfa 104, Grafik – 1)	Harç sıcaklığının donmaya olan etkisi göz önüne alınmalıdır.
 <p><b>SATENTEK harcı neden uzun sürede donuyor?</b></p>		
	Karışımın hazırlanmasında kirli ve uygun olmayan nitelikte su kullanılmıştır.	<b>SATENTEK</b> harcında su sıcaklığına dikkat edilmeli ve temiz su kullanılmalıdır.
	Karışımında kullanılan su miktarı fazladır.	10 kg <b>SATENTEK</b> için 6,5 – 7 lt su yeterlidir; karışım hazırlanırken bu miktardan fazla su kullanılmamalıdır.
	20 – 25°C'nin altındaki harç sıcaklıkları, donma süresini uzatır. (Bakınız Sayfa 104, Grafik – 1)	Harç sıcaklığının donmaya olan etkisi göz önüne alınmalıdır.




SORU	YANIT	ÇÖZÜM
------	-------	-------

		
<b>SATENTEK neden keperme yapıyor?</b>	<b>SATENTEK</b> uygulanan yüzey çok kurudur.	Kuru ve sıcak yüzeyler, uygulama öncesi ıslatılmalıdır.
	Uygulanmış olduğu yüzeyde <b>SATENTEK</b> donmaya başladıktan sonra düzeltme yapılmıştır.	Uygulanmış olduğu yüzeyde <b>SATENTEK</b> donmaya başlamadan önce düzeltme işlemi bitirilmelidir.
	<b>SATENTEK</b> harcı kıvamında değildir.	<b>SATENTEK</b> harcı, harç her noktada macun kıvamına geldiğinde karıştırmaya son verilmelidir.
	Çelik mala yanlış tutulmuştur.	Çelik mala duvara kapalı bir açıyla tutulmalıdır.

		
<b>SATENTEK neden çizik yapıyor?</b>	<b>SATENTEK</b> torbası nakliye sırasında, depoda veya inşaatla ıslanmıştır.	Nakliyeciden teslim alırken, <b>SATENTEK</b> torbalarının ıslanıp ıslanmadığı kontrol edilmelidir. <b>SATENTEK</b> torbaları, kuru bir yerde üst üste en fazla 15 torba istiflenmeli, zeminle temas etmemeli, nem ve yoğuşmadan korunacak şekilde depolanmalıdır.
	Harcın hazırlandığı kap ile uygulamada kullanılan aletlerde önceki karışımlardan donmuş alçı kalmıştır.	Harcın hazırlandığı kap ile uygulamada kullanılan aletler temiz olmalıdır.
	Uygulama yüzeyinde çizik yapabilecek boyutta sıva parçacıkları kalmıştır.	Uygulama yapılacak yüzeydeki pürüzlülükler ıspatula ile giderilmelidir.
	Alçı levha üzerine uygulamada kağıdın havı, <b>SATENTEK</b> harcına karışmıştır.	Harca karışan alçı levha kağıt havı temizlenmelidir.

# SATENTEK Saten Perdah Alçısı

SORU	YANIT	ÇÖZÜM
		
<b>SATENTEK harcı neden çatlıyor?</b>	<b>SATENTEK</b> dolgu malzemesi olarak kullanılmıştır.	<b>SATENTEK</b> perdah alçısı olarak kullanılmalıdır. Düzeltme veya dolgu harcı olarak <b>SATENTEK</b> – <b>SIVATEK</b> karışımı en az 1,5 mm kalınlığında uygulanmalıdır. <b>SIVATEK</b> ve <b>SATENTEK</b> çok kuru yüzeyler için eşit miktarlarda karıştırılır. Daha az kuru yüzeylerde <b>SATENTEK</b> miktarı azaltılabilir.
		
<b>SATENTEK neden tozuyor?</b>	Uygulanan yüzey çok kurudur.	Çok kuru yüzeyler uygulama öncesinde ıslatılmalıdır.
	Çeşitli tuzlar içeren sular kullanılmıştır.	<b>SIVATEK</b> harcında temiz su kullanılmalıdır.
	Kullanılan su miktarı fazladır.	10 kg <b>SATENTEK</b> için 6,5 – 7 lt su yeterlidir; karışım hazırlanırken bu miktardan fazla su kullanılmamalıdır.
	Uygulama yapılan ortamda kuvvetli hava akımı vardır.	Uygulama yapılan ortamlardaki açıklıklar hava akımını önleyecek şekilde naylon vb. ile kapatılmalıdır.
	Uygulanan yüzey tozlidir.	Uygulama yapılan yüzey tozdan arındırılmalıdır.
		
<b>SATENTEK boyayı neden fazla emiyor?</b>	<b>SATENTEK</b> yüzeyinin tozuması boyanın fazla emilmesine yol açabilir.	Tozumanın önlenmesi için Bakınız Sayfa 58 “ <b>SATENTEK</b> neden tozuyor?”

SORU	YANIT	ÇÖZÜM
		
<b>SATENTEK yüzeyi neden terliyor?</b>	<b>SATENTEK</b> uygulamasının yapıldığı ortam fazla nemlidir.	Ortam havalandırılmalıdır.
<b>SATENTEK yüzeyi boya sonrası neden kabarıyor?</b>	<b>SATENTEK</b> yüzeyinin kuruması beklenmemiştir.	<b>SATENTEK</b> uygulanan yüzeyde, boya aşamasına geçmeden önce yüzeyin mutlaka tamamen kuruması beklenmelidir. Aksi taktirde yüzeyde kabarma olur.
<b>SATENTEK uygulaması, hava sıcaklığının +5°C'den düşük olması durumunda yapılabilir mi?</b>	İç ortam sıcaklığının +5°C üzerine çıkartılması durumunda yapılabilir. Bunun yanında, her türlü antifriz alçı karışımının çözülmesine yol açtığından karışıma kesinlikle antifriz katılmamalıdır.	Ortam sıcaklığının +5°C'nin altında olduğu sıcaklıklarda, <b>SATENTEK</b> uygulamasının yapılabilmesi için, uygulama yapılan ortamlardaki açıklıklar hava akımını önleyecek şekilde naylon vb. ile kapatılmalı ve ısıtıcı ile ortam ısıtılmalıdır.